

Peinture de galvanisation en pot ou en aérosol, réf. AGALM / PGALM1 / PGALM5



AGALM


 PGALM1
PGALM5


► Description

- La peinture de galvanisation est à base d'acrylique monocomposant.
- Elle garantit une protection contre l'oxydation et la corrosion de tous vos métaux.
- Elle permet d'assurer une très bonne adhérence et protège contre les rayures et le soudage électrique.
- On peut peindre ou vernir par dessus après avoir respecté le temps de séchage.
- Elle s'applique facilement comme une peinture sur l'acier, le fer, les charpentes, les toitures, etc.
- Son utilisation garantit une protection durable de vos métaux.
- Elle peut être étalée à la brosse ou au pistolet.

Référence	Type	Volume
AGALM	Aérosol	500 ml
PGALM1	Pot de peinture mat	1 kg
PGALM5	Pot de peinture mat	5 kg

► Caractéristiques techniques

- **Matériau :** Primaire anticorrosion, Ester d'Epoxy riche en poussière de zinc à 95 %. La haute teneur en zinc métal réalise une sorte de galvanisation à froid. Le processus de corrosion étant bloqué par un mécanisme électrochimique (la protection cathodique).
- **Classification :** AFNOR : Famille 1 - Classe 4a.
- **Utilisation du Primaire :** destiné à protéger le fer et l'acier exposés aux atmosphères humides. Il est déconseillé en présence d'acides ou de bases même dilués. Il permet l'oxydécoupage et la soudure sans nocivité pour l'opérateur.
- **Coloris :** gris mat.
- **Viscosité Krebs à 20°C :** 100 à 110 Ku.
- **Densité à 20°C :** 2,45, à plus ou moins 0,05.
- **Extrait sec :** 90%, à plus ou moins 2%.
- **Séchage :** hors poussière en 30 minutes, avec une hygrométrie de 60% et une température de 20°C.
- **Mise en oeuvre :** Directement sur métal propre et sain, de préférence grenailé ou sablé SA2.5, afin d'éliminer complètement toutes traces de rouille et de calamine, ainsi que les anciens fonds.
L'interposition entre les deux métaux (fer et zinc) d'une couche de peinture ou d'impuretés bloque le processus électrochimique et la protection cathodique n'est plus assurée.
Ne peut être recouvert par des finitions glycérophtaliques
- **Application :** - A la brosse : prêt à l'emploi ;
- Au pistolet : 5% de diluant.
- **Température d'application :** de 5°C à 35°C maximum. La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C, à la température du point de rosée, pour éviter toute condensation. L'hygrométrie doit être de 85% HR maximum.
- **Rendement théorique :** selon la rugosité du support, 4 m² par Kg pour une épaisseur du film sec de 50 µm sec sur surface lisse.
- **Sécurité :** Inflammable - Nocif : contient des hydrocarbures benzéniques.