

## Mémo marquage thermocollé PREMARK®

- **PREMARK®** est un marquage routier longue durée de la catégorie des Bandes Préfabriquées thermocollées (BPT), il est fabriqué par Geveko Markings (anciennement LKF).
- **PREMARK® est spécialement destiné** aux marquages spéciaux (flèches, logos, lettrages...) ou aux petits linéaires (passages piétons, cédez-le-passage, lignes zigzag BUS...).
- **PREMARK® est certifié** en jaune et en blanc 2H ou 2 RH :

- NF Equipements de la route par l'ASCQUER



- NF Environnement par l'Afnor



- **PREMARK® est saupoudré en usine** et ne nécessite pas de saupoudrage additionnel lors de la mise œuvre ni de primaire sur enrobé.
- **PREMARK® est muni d'indicateurs de chauffe**, système breveté qui permet d'indiquer que le produit a été chauffé suffisamment.
- **PREMARK® est fabriqué à base de résines naturelles végétales colophanes** (résine de pin) et non à base de résines hydrocarbonées.
- Outre l'aspect écologique, la résine colophane confère à **PREMARK®** une certaine **élasticité** lorsque les enrobés et autres supports « travaillent » et se déforment.

### Aucune fumée lors de la chauffe de PREMARK®

- La résine colophane ne dégage pas de polluants carbonés et présente en outre l'avantage d'être issue d'une source végétale renouvelable.
- **Les produits de charges et pigments organiques présents dans PREMARK® sont exempts de fibres d'asbeste (amiante) et de métaux lourds.** **PREMARK®** ne contient aucune des substances inscrites ou devant être inscrites sur la liste des substances suscitant un important degré de préoccupation conformément aux annexes XIV à XVII du règlement REACH (règlement CE 1207/2006).
- **Emballages entièrement recyclables et valorisables.** Disponible en carton, **PREMARK®** est emballé sans ajout de film plastique intercalaire entre chaque morceau.

### ► Les quatre principales étapes



Nettoyer



Sécher



Placer



Chauffer

- Le support doit absolument être sec avant l'application. Il doit être exempt de toutes poussières, produits chimiques ou substances grasses. Enlever ces saletés au moyen d'une brosse, d'un jet d'eau ou éventuellement en rabotant le support.
- Ne pas appliquer **PREMARK®** sur des marquages réalisés en peinture, en 2 composants ou en bandes collées. Chauffer le support pour favoriser la remontée en surface des liants.

- Positionner **PREMARK®** sur le support en utilisant le cas échéant les repères positionnés sur certains marquages (ex. flèche de rabattement).
- Si **PREMARK®** a été posé à même le sol, faire attention aux impuretés éventuellement collées en dessous. Réaliser la passe d'oxydation en utilisant la lance thermique **JETPACK®**.
- Chauffer **PREMARK®** à une température minimale de 200°C, il doit bouillonner et les témoins de chauffe doivent disparaître.
- Les bords du marquage doivent être chanfreinés par une passe rapide avec la lance thermique **JETPACK®**.



## ► Exigences générales

### Etat de la surface :

**PREMARK®** peut être posé sur tous types de revêtements bitumineux mais également sur des surfaces non-bitumineuses (bétons - pavés autobloquants - pavés) à l'aide du primaire d'accrochage **Viax®**.

**REMARQUE :** les revêtements bitumineux très vieux ou très usés requièrent également l'utilisation de Thermo Primer.

- **PREMARK®** peut être appliqué sur d'anciens marquages thermoplastiques. Il faut s'assurer que tout ce qui est friable et sale a été enlevé, il faut également extraire l'humidité.
- Ne pas appliquer **PREMARK®** sur des marquages réalisés en peinture, en 2 composants ou en bandes collées. Le support doit être horizontal ou en pente faible.
- Le support doit absolument être sec avant l'application. Extraire toute humidité de la zone à marquer au moyen d'un chalumeau.
- Le support doit être exempt de toutes poussières, produits chimiques ou substances grasses. Enlever ces saletés au moyen d'une brosse, d'un jet d'eau ou éventuellement en rabotant le support.

### Stockage et manipulation :

- **PREMARK®** doit en permanence être tenu au sec - lors du stockage, du transport et sur le chantier. **PREMARK®** doit être stocké entre 2°C et 32°C.
- **PREMARK®** doit être stocké à plat sur une hauteur de maximum 25 cartons.
- **PREMARK®** doit être manipulé soigneusement surtout lorsque les températures sont inférieures à 10°C car il devient cassant.
- La découpe et l'assemblage de morceaux de **PREMARK®** sont possibles. Marquer d'un trait la découpe au moyen d'un cutter et briser avec précaution la matière le long du trait de découpe. Par temps chaud, l'utilisation de ciseaux est possible.
- Il est préférable d'appliquer **PREMARK®** dans les 12 mois à compter de la date de fabrication indiquée sur l'emballage.

### Mesures de sécurité :

Des moyens de protection (bottes en cuir - chaussures de sécurité - pantalons de protection contre la chaleur) doivent être utilisés pour l'application de **PREMARK®**.

**REMARQUE :** Ne pas porter de vêtements en matière synthétiques. Eviter les chaussures de sécurité avec coques métalliques. Lors de la pose, l'applicateur doit si possible travailler dos au vent. La flamme du chalumeau est ainsi toujours orientée loin du corps.

## ► Mise en œuvre

### Application sur support bitumineux :

1. Nettoyer la zone d'application en enlevant les poussières, sables, saletés et substances huileuses.
2. Extraire toute l'humidité de la zone d'application au moyen d'un chalumeau.
3. Positionner **PREMARK®** correctement sur le support, face biliée vers le dessus. S'assurer que tous les morceaux sont positionnés correctement et qu'il n'y a pas d'espaces entre les différentes pièces. Si plusieurs épaisseurs sont nécessaires (bandes sonores) chaque couche est appliquée séparément.

**Information valable uniquement pour l'application de PREMARK® Easy :** Le produit est composé de morceaux de thermoplastique préfabriqué qui ont été assemblés et préencollés en usine. Manipuler les éléments avec précaution. Ne pas soulever un élément entier en le tenant uniquement par une petite partie de l'ensemble (généralement 60 x 100 cm). Soulever les éléments en les tenant par les morceaux les plus grands de l'ensemble. Chaque élément est livré sur une plaque de carton rigide. Il est préférable de conserver chaque élément sur son carton lors des manipulations et jusqu'au lieu de la mise en œuvre.

4. Chauffer **PREMARK®** de façon homogène avec un chalumeau au gaz propane équipé d'un détendeur d'au moins 3 bars. Chauffer lentement et de façon régulière à 10 - 30 cm (selon le type de chalumeau) au dessus du produit en effectuant un mouvement régulier pour que la chaleur soit appliquée uniformément sur toute la surface. **PREMARK®** doit être chauffé jusqu'à ce qu'il soit entièrement fondu et liquéfié (env. 200°C).
5. Une chaleur suffisante a été appliquée lorsque les détails suivants sont constatés sur toute la surface posée :
  - Tous les témoins de chauffe sont refermés et ne sont plus visibles (les témoins de chauffe sont les fentes de 2 cm qui sont systématiquement apparentes sur la surface supérieure du **PREMARK®**)
  - Le produit est devenu liquide et a commencé à bouillonner.
  - La couleur du produit devient légèrement plus foncée.
  - Les bords du produit sont bien fondus.
  - Les morceaux individuels ont tous bien fusionné en un seul ensemble.
6. Toute insuffisance de chauffe empêcherait la fusion de **PREMARK®** et du support et donc un échec de l'application. En cas de surchauffe, les brûlures superficielles du produit peuvent apparaître par un brunissement de la surface. Cette coloration disparaîtra rapidement lorsque le marquage sera exposé au trafic et aux intempéries. Une attention particulière doit être prise lors de l'application de marquages **PREMARK®** de couleurs car les pigments organiques utilisés sont sensibles à la chaleur. Dans ces cas, il faut chauffer légèrement plus haut en faisant un mouvement plus rapide. Si **PREMARK®** de couleur est chauffé trop intensément, les pigments organiques contenus dans le produit peuvent subitement changer de couleurs de façon irréversible.



7. Si des valeurs initiales importantes de rétroflexion et d'anti glissance doivent être atteintes, un mélange de billes de verre et d'agrégats antidérapants doit être saupoudré immédiatement à la fin de l'application tant que le produit est toujours chaud. (France : Se conformer aux exigences des normes NF). L'utilisation d'un chalumeau **JETPAC**® spécialement conçu pour l'application du **PREMARK**®, permet d'obtenir des valeurs initiales suffisantes de rétroflexion et d'anti glissance et ce en toute sécurité.
8. **PREMARK**® refroidit et durcit dans les 5 - 10 minutes après l'application en fonction de la température ambiante. En cas de nécessité pour réduire le temps de refroidissement, on peut l'arroser d'eau froide.
9. Lorsque **PREMARK**® est refroidi et qu'il est presque à température ambiante, **il faut inspecter la zone d'application pour vérifier que la pose est valable en essayant de soulever des morceaux au moyen d'un couteau ou d'un burin**. Cet essai doit être réalisé sur les bords et au milieu de la zone marquée en créant une incision dans le produit. Si le morceau peut être soulevé sans laisser de trace d'asphalte en dessous c'est soit qu'il a été insuffisamment chauffé (Simplement réchauffez **PREMARK**® jusqu'à l'obtention d'une adhésion parfaite), soit que l'extraction de l'humidité n'a pas été maîtrisée : Enlever **PREMARK**® et recommencer l'application à partir du point 2.
- Ne pas quitter le chantier tant qu'une bonne adhésion n'a pas été obtenue et constatée.** Des tentatives éventuelles de réchauffement du marquage ultérieurement seront un échec à cause de l'humidité qui se sera formée sous le produit.

**Application sur une surface non bitumineuse :** Se référer aux notices de pose des différents primaires

**REMARQUE :** Le marquage sur des surfaces neuves en béton de ciment peut poser des difficultés d'adhérence, même avec l'utilisation recommandée du primaire Viax®. Le temps de séchage et de suage des sels, alcalis et autres adjuvants ou colorants utilisés est difficile à déterminer et toujours inconstant. L'élimination totale des réactions chimiques peut se poursuivre lentement en plusieurs semaines et même quelques mois après la mise en oeuvre des bétons. Toujours faire un test.

## ► Formation pour la pose

- **La formation à la pose de PREMARK® est dispensée gracieusement.** Veuillez prendre contact avec votre fournisseur ou avec Geveko Markings pour de plus amples renseignements. Il est fortement conseillé que toute première utilisation soit réalisée en présence d'un représentant de Geveko Markings.

## ► Les six raisons principales à l'origine des problèmes de décollement

- 1. Le support n'a pas été nettoyé.** Bien balayer, ne pas hésiter à nettoyer à l'eau un support très sec et poussiéreux, par exemple après une longue période sans pluie ou après grenaillage.
  - 2. L'humidité contenue dans le support n'a pas disparu.** Le support n'a pas été chauffé ou pas suffisamment, et/ou l'humidité est remontée. C'est le cas notamment lorsque le marquage à une surface supérieure à 1m<sup>2</sup>. Il convient alors d'appliquer à deux chalumeaux (un pour sécher et un pour appliquer dans la foulée) et d'appliquer morceau par morceau.
  - 3. Le thermoplastique n'a pas été suffisamment chauffé ou alors n'a pas été chauffé de façon homogène** zone après zone, pour permettre une montée en température lente sur toute la surface. La montée en température (200 °C) a peut être eu lieu mais le thermoplastique n'a pas «cuit» en profondeur.
- ATTENTION :** Du givre peut apparaître sur la bouteille de gaz propane au cours de la mise en œuvre provoquant ainsi une baisse de puissance de la flamme. Dans pareil cas, il est indispensable d'interchanger avec une autre bouteille non givrée.
- 4. Le primaire d'accrochage adéquat n'a pas été appliqué préalablement** sur support bitumineux vieux, pauvre en liant ou non bitumineux (béton) :
    - **Thermo Primer :** Primaire monocomposant solvanté pour surfaces non bitumineuses autres que bétons neufs et pavés (ex. vieux supports bitumineux).
    - **Viax® Primer :** Primaire bicomposant très performant spécialement développé pour les applications sur bétons neufs de moins de 6 mois, pavés et dallages. **Toujours faire un test avec les bétons.**
  - 5. Le matériel utilisé n'est pas adapté.** Il est indispensable d'utiliser du gaz propane et un chalumeau avec un détendeur d'au moins 3 bars.
  - 6. Les applicateurs n'ont pas été formés** par Geveko Markings France.

**Une notice de pose figure dans chaque emballage.  
Il est indispensable de la lire attentivement.**

